



LYRA

**MACCHINA
CONFEZIONATRICE
ORIZZONTALE**

**HORIZONTAL
WRAPPING
MACHINE**



LYRA 600 - Confezionatrice orizzontale per produrre confezioni a cuscino con 3 saldature.

- Caricamento a sinistra ed uscita prodotto a destra
- Struttura in acciaio verniciato grigio RAL 9007 e alluminio anodizzato.
- Carter in acciaio inox AISI 304.
- Piedini di sostegno regolabili in altezza.
- Esecuzione macchina a sbalzo con tutta la meccanica sul retro isolata dal piano di lavoro e protetta dallo sporco e dai residui di prodotto.
- Nastro di alimentazione lungo 2,6 mt.
- Tre gruppi ruote indipendenti per il traino e la saldatura longitudinale del film.
- Raffreddamento ad aria per la saldatura longitudinale
- Apertura pneumatica delle ruote calde
- Tagliacuce rotativo a un settore da 300 mm.
- Motorizzazione degli assi principali mediante tre motori brushless ed un motore AC.
- Porta bobina singolo a sbalzo autocentrante da 600 mm.
- Tappetino di uscita lunghezza 1000 mm.
- Pannello di comandi con touch screen
- Un tunnel formatore regolabile o un tunnel fisso
- Kit ricambi standard
- Carterizzazioni a norme CEE
- Impianto pneumatico Festo
- Voltaggio 400 V 3F T+N

LYRA 600 - Horizontal Flow Wrapper machine to produce pillow-pack style bags with 3 seals.

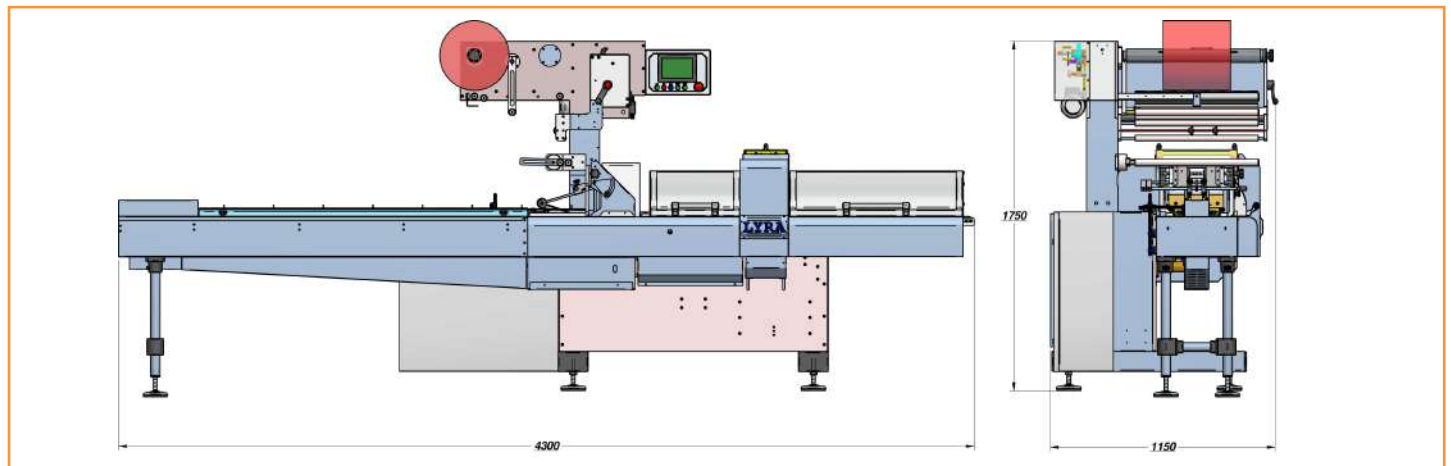
- Machine flow direction from left to right.
- Main machine structure in painted steel RAL 9007 and anodized aluminum.
- Guards in stainless steel Aisi 304.
- Support feet adjustable in height.
- Cantee lever style construction in order to fit all mechanical parts separately behind the working packaging area, this concept ensures precision, sturdiness and easy access to all parts.
- Infeed conveyor 2,6 mt. long.
- Three sets of independent fin wheels to pull and seal the film
- Air cooling for the longitudinal seal
- Pneumatic opening of the heated set of fin wheels.
- One-up transverse rotary sealing jaw (width 300 mm)
- Machine fitted with three brushless motors and one AC motor.
- One cantee lever self-centering film roll holder for 600 mm wide roll complete of standard brake.
- Discharge conveyor belt 1 mt. long.
- Touch screen control panel
- One adjustable or one fixed forming box
- Standard spare part kit complete of toolbox
- Machine built according to the EC safety standards.
- Festo pneumatics
- Voltage 400 V 3 phase N + E

Ulteriori accessori o diversi sistemi di alimentazione possono essere progettati dal nostro ufficio tecnico per soddisfare particolari esigenze.
Various other customized optional and feeding systems can be evaluated by our technical department.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

								
200/1'	4300 mm	1150 mm	2600 mm	10 - 280 mm	50 - 600 mm	1 - 120 mm	max 350 mm	600 mm
Machine version	Touch screen	Type of cross sealing unit	Width sealing jaws (mm)	Lenght infeed conveyor (mm)	Film width (mm)	Number of fin wheels	Sequence of fin wheels	Feeding of film
3 motors	✓		300	2.600	600		Cold-Hot-Cold	
Pneumatic opening	Forming box	Outfeed belt (mm)	Wider film rull holder	Double up-jaw	Ext. infeed conveyor	Strokes/min	Max height product (mm)	Weight (kg)
✓	Adjustable	1000		Optional	Optional	200	120	920

La nostra politica é di continuo miglioramento e sviluppo. Ci riserviamo quindi il diritto di modificare le informazioni contenute in questo depliant senza nessun preavviso.
Our policy is aimed to a constant improvement and development. We therefore reserve the right to amend the information given in this leaflet without prior notice.



DELFIN S.r.l.
PACKAGING MACHINERY DIVISION
Via Keplero, 18 • 36034 Malo (VI) • ITALY
Tel. ++39 0445 58 06 88 • Fax ++39 0445 58 71 12
http://www.delfin.it • e-mail: info@delfin.it